

## Marathon 550

### Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения. Допускает различные степени и условия подготовки поверхности, а также наносится на влажную поверхность. Полимеризация продолжается после погружения в воду. Продукт обладает высокой абразивостойкостью. Может использоваться в высокоагрессивных средах, например, в зоне заплеска воды или приливной зоне. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Имеет превосходную стойкость к катодному отслаиванию. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также алюминия и бетона.

### Типовое применение

Может использоваться для поверхностей и трубопроводов из конструкционной стали, эксплуатируемых в очень агрессивных средах и под водой. Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Предназначено специально для поверхностей, где требуется высокая механическая прочность (например, зона заплеска воды или приливная зона). Совместимо с системами катодной защиты.

### Одобрения и сертификаты

NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №4 - Мостики, запасные выходы и площадки для складирования  
 NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №7A – Углеродистая и нержавеющая сталь в зоне всплеска  
 NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №7B - Погруженная углеродистая и нержавеющая сталь ≤ 50 °C  
 NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №7C - Погруженная углеродистая и нержавеющая сталь > 50 °C

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

### Цвета

в соответствии с мультиколорной картой

### Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	85 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	глянец (70-85)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	42 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.6 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	165 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	197 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Воздействие воды или влаги вскоре после нанесения может негативно повлиять на покрытие, придав поверхности белесый оттенок (особенно для темных и насыщенных цветов). Указанное явление не влияет на защитные свойства покрытия.

## Толщина одного слоя

### Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	200 - 550	мкм
Толщина сырой пленки	235 - 650	мкм
Теоретическая кроющая способность	4.3 - 1.5	м <sup>2</sup> /л

При нанесении на горизонтальную поверхность, в районе площадок обслуживания, максимальная толщина сухой пленки не должна превышать 1000 мкм.

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Алюминий	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

Бетон	Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко.	Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко.
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

## Нанесение

### Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление:           Использовать безвоздушное распыление.
- Кисть:                   Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину сухой пленки.
- Валик:                   Может использоваться для небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя. При использовании валика необходимо нанести достаточное количество материала для достижения указанной в спецификации толщины сухой пленки.

### Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Marathon 550 Comp A	4 части(ей)
Marathon 550 Comp B	1 части(ей)

### Разбавитель/очиститель

Растворитель:           Jotun Thinner No. 17

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	21-27
Давление на сопле (минимальный):	170 бар / 2500 фунт/кв.дюйм

## Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	15 ч	11 ч	9 ч	4 ч	1.5 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	26 ч	18 ч	14 ч	8 ч	3 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	26 ч	18 ч	14 ч	8 ч	3 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	14 д	10 д	10 д	7 д	3 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

При избыточной толщине и/или разбавлении время высыхания увеличивается.

Если покрытие наносится на сваи или причалы, находящиеся в зоне отливов-приливов, то контакт с водой возможен через 1 час. Преждевременный контакт с водой может стать причиной побеления (особенно заметно для темных цветов). При этом антикоррозионные свойства покрытия не нарушаются.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

## Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C	40 °C
Жизнеспособность	1 ч	20 мин

## Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	-
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	60 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидный межоперационный грунт

Последующий слой: эпоксидное покрытие, полиуретановое покрытие, полисилоксановое

## Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Marathon 550 Comp A	14.4	20
Marathon 550 Comp B	3.6	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

### Срок хранения при 23 °C

Marathon 550 Comp A	24 месяца(ев)
Marathon 550 Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

---

## **Охрана здоровья и безопасность**

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

---

## **Изменение цвета**

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

---

## **Отказ от ответственности**

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

---